

主办单位：日本能率协会咨询集团

协办单位：上海强思企业管理服务有限公司

培训时间/地点：2024年4月17~18日（星期三 ~ 星期四）/上海

收费标准：¥3980/人

- 含授课费、证书费、资料费、午餐费、茶点费、会务费、税费
- 不包含学员往返培训场地的交通费用、住宿费用、早餐及晚餐

课程背景：

随着先进制造技术、新一代信息化技术的高速发展和不断融合，现代设备正在朝着大型化、高速化、精密化、自动化、数字化和智能化方向发展，设备多是机、电、气、液一体化的高度复杂装备，其故障特征、故障机理与传统的以机械传动为主的设备有着本质的不同。设备的结构复杂性和智能化水平越来越高，设备的操作、维护、故障分析等对维护人员的技能水平要求很高，因此，设备管理和运维难度空前提高。从另外一个角度看，基于设备的高度自动化和智能化的发展趋势，设备在生产系统中承担了更多的任务，成为生产系统的关键工序，甚至出现了无人工厂等全自动化生产系统，任何故障或停机对整个生产系统造成很大的效益损失或影响。当前相对较低的设备运维水平与设备复杂性、重要性不断提高的矛盾是大中型自动化制造企业的重要问题，主要表现为以下几个方面的问题：

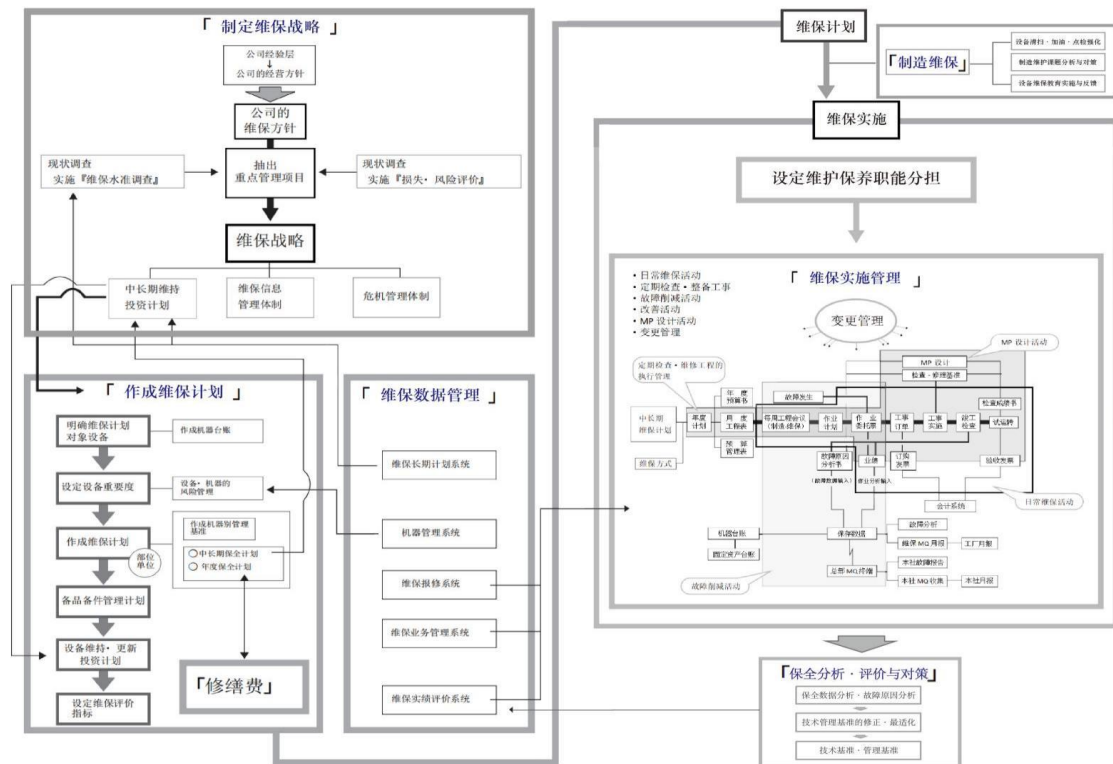
1. 很多企业仍然采用“**事后维修**”的设备运维体系，设备管理工作更像是救火，虽然疲于奔命，但普遍存在设备可用度不高、综合效率偏低下的问题。
2. **设备基础管理弱如设备台账缺失、设备管理基准不完善、设备故障原因深挖不足、变更管理不足**会导致故障频发、维护成本增加、生产效率低下、甚至安全事故的发生。
3. **设备运行监视不足**：由于运行状态的实时检测和异常预警系统不够完善，导致设备故障不能及时发现和处理。
4. 设备维护管理过程中，现代化的工具如 **AI, IOT、检测工具等运用不足、不能快速发现问题**。
5. 新形式下的设备**维保人员业务技能和管理能力的不足，不能满足未来的设备需求**。
6. 设备管理的**标准和流程推行体系不健全**，不能指引设备人员的工作；等等。

《计划维保体系推行方法》课程，是杨老师根据其外企 24 年从事企业设备资产全生命周期管理，世界 500 强头部化工企业 13 年计划保全推进实践经验以及 3 年工厂厂长运营经验，在小强老师团队共创下，结合日本计划保全体系，开发出来的可落地的设备运维管理体系。本课程从工业企业的实际需求出发，将设



备的全生命周期管理、精益管理、全员维护、先进的维护策略（预测性维护、智能维护）等理论与信息化技术进行融合，从运维战略、维保计划、维保数据管理、维保实施、制造维保、维保分析评价·对策六大模块，专为制造企业精心打造的实现 0 故障的计划保全推行方法经典课程。

课程模型：



课程收益：

1、设备管理方法和体系的提升：

- 1) 帮助企业建立完善的设备运维管理体系或改进现有设备运维管理体系中的不足点
- 2) 帮助企业预防设备故障的发生，减少设备故障停机时间，优化维修资源，提高维修效率，降低设备维修成本，提高设备的利用率和生产效率
- 3) 帮助企业培养专业的设备管理人才

2、计划保全推行的核心表单掌握运用：

工事管理票（ABC 票），设备别管理基准（样式 1，样式 2），故障原因分析书，长期计划表，设备维保台



★计划保全体系推行、企业设备价值倍增高级研修班

公开课课纲

账履历，设备重要度，保全方式等表格

3、方便学员更好落地、提供内训 PPT 版课件：

《设备部门管理指标体系建立》《设备保全年度/长期保养计划制定》《设备别管理基准制作》《工事管理票的填写》《设备长停故障分析报告填写》《设备管理流程与标准制作》

参训对象：

副总、车间主任、班组长、采购人员等管理人员

授课形式：

课程讲授 40%，视频与文字案例分析及互动研讨 40%，实操练习 20%

课程大纲：

NO	项目 (培训时间)	项目分解	主要输出物/演练案例	上课方式	主讲老师
1	设备维保战略 (60min)	① 现状调查：实施《保全水准评价》 项目演练：保全水准评价 ② 设定保全战略 案例讨论：中期设备运维战略 ③ 保全信息管理体制的建立 ④ 危机管理体制的建立	·《5 年设备维保战略规划》 ·《保全水准评价》	授课+案例讨论 +演练	唐老师
2	设备维保计划 (180min)	① 设定重要度和确立保全方式 项目演练：设备重要要素 项目演练：保全方式 ② 明确保全内容和制定保全计划 项目演练：设备别管理基准 ③ 设备维持 更新投资计划 ④ 备品备件管理计划 ⑤ 维修费用的最优化 案例讨论：维修费用的最优化	《设备重要度和保全方式评价基准》 见附表 4 ·《中长期保全计划》 见附表 7 ·《***年度修理费预算/实绩管理表》 ·《机器管理基准》样式-1，样式-2 见附表 8，附表 9	授课+案例讨论 +演练	唐老师
3	设备运维信息管理 (120min)	① 机器管理系统 项目演练：设备台账 ② 设备报修系统 ③ 设备运维业务管理系统 ④ 设备运维实绩评价系统 案例讨论：MQ 指标	·《设备台账》 见附表 6 ·《MQ 指标设定基准》	授课+案例讨论 +演练	唐老师



4	设备维护实施 (180min)	① 日常维护活动 项目演练：工事管理 ABC 票 ② 定期检查 整备工事 ③ 故障削减活动 项目演练：故障削减 ④ 改善活动 活用新技术 项目演练：改善活动 ⑤ 设备预测性维护 ⑥ MP 设计活动 ⑦ 变更管理 案例讨论：变更管理	·《***设备指示验收书》 ·《故障原因分析书》 见附表 5 ·《改善活动推进系统》的推进方法 ·《变更管理计划书》 ·《维修作业委托 计划确认票》A 票 见附表 1 ·《作业环境安全确认票》B 票 见附表 2 ·《工事作业票》C 票 见附表 3	授课+案例讨论 +演练	唐老师
5	制造维护保养 (60min)	① 设备清扫 加油 点检强化 项目演练：设备点检基准书作成 ② 制造维护课题分析 对策 ③ 设备维保教育实施与反馈 案例讨论：设备维保教育	·《设备点检基准书》	授课+案例讨论 +演练	杨老师
6	维保分析、评价 与对策 (60min)	① 保全成果的评价 案例讨论：保全成果 ② 故障的原因分析和对策 项目演练： 故障原因分析书 对策作成 ③ 标准的反馈 ④ 更新判定的高度化 案例讨论：更新判定的高度化 ⑤ 人才培养的计划推进	·《故障分析表》 ·《故障处置进度管理表》	授课+案例讨论 +演练	杨老师
7	内训 PPT 实践 (60min)	六大内训课件的演练	《内训 PPT 课件开发》	案例讨论+演练	杨老师

讲师介绍：唐老师

日本能率协会咨询集团 中国区 TPM 总教头

定位：专注设备管理领域，TPM 最专业老师

- 20 年设备维修管理经验：曾任职丰田集团精益推进主任，负责中国区 18 家公司 TPM 推行
- 中国设备专家副主任（中国设备管理协会）
- 中国设备管理创新论文审批专家
- 《MTP（日产训）》授权认证讲师
- 《TPM》《TBP》《TPS》《QCC》等丰田主讲师



- 《设备精益管理》《设备精益管理-5大技能提升（提升 OEE）》等多门设备管理版权课程开发者
- 《设备管理推行手册》作者（写书中，预计 24 年 4 月完成）
- 《现代设备全寿命周期管理理论与实践》中国设备协会主编 11 章 12 章作者

讲师介绍：杨老师

日本能率协会咨询集团 中国区 TPM 专家老师

- 日企 27 年设备资产全生命周期管理经验
- 世界 500 强化工企业 3 年工厂厂长运营经验
- 国家能源管理师
- 国家注册安全工程师
- 《计划保全实战推进》等多门设备管理版权课程开发者
- 《计划保全 TPM》作者（出书中）

部分表单样版：

附表 1 作业委托·计划确认票

(A 票) 用于委托部门、
工事管理部门间作业内容
的相互把握，以确保工事
顺利、相互确认的作业票。

工事管理部门 (使用部门或设备部)				(变更管理)		工厂长				申请部门					
部长	科长	主管	作成	格	所	部长	科长	主管	作成	格	所	部长	科长	主管	作成
姓名															
希望 施工日 月 日 时															
格 所 竣工日 月 日 时															
委托·计划事项 (在什么地方、做什么、名称、etc) 限制条件 (法规、生产上、品质上、作业范围、周边机器状况、etc)															
变更管理 属于变更管理打“√” 不属于变更管理打“×” 环境安全 作业安全 A: 土建工事 () B: 电气、机械、计量设备、槽、罐等 ()															
作业内容、范围、方法、时期、工程、检查内容、施工公司名称, etc															
保护用具佩戴条件 O: 常时佩戴 L: 常时携带, 必要时佩戴															
眼镜				护目镜		面罩		防尘口罩		耳塞		手套			
安全带				橡胶长筒安全靴		防护服等		长袖工作服						()	
施工预定 月 日 时 竣工预定 月 日 时															
担当回线作业 () → ()															



附表 2 作业环境安全指示确认票 (B 票)

① 作业环境安全指示票 (B-1 票)

用于确认委托部门为创造安全的作业环境而实施的各项作业以及作业手順中要求的详细作业内容实施情况的作业票。

② 作业环境安全确认票 (B-2 票)

1. 作业环境安全指示票 (B-1 票)										2. 作业环境安全确认票 (B-2 票)																																																																																																													
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">特别</td> <td colspan="5">委托部门</td> </tr> <tr> <td>非定常作业</td> <td>一般</td> <td>非定常作业</td> <td>其他作业</td> <td>部长</td> <td>科长</td> <td>主管</td> <td>担当</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										特别					委托部门					非定常作业	一般	非定常作业	其他作业	部长	科长	主管	担当													<table border="1"> <tr> <td colspan="10">作业环境安全确认项目</td> <td>月日</td> <td>计划</td> <td>担当</td> <td>委托部1</td> <td>委托部2</td> <td>委托部3</td> <td>委托部4</td> <td>委托部5</td> <td>委托部6</td> <td>委托部7</td> <td>委托部8</td> <td>委托部9</td> <td>委托部10</td> </tr> <tr> <td colspan="10"> 1. 禁牌 2. 指定牌 3. 退牌 4. 无 氏名 </td> <td>记号</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="10"> 1. 停止回转部分运转(惯性旋转完全停止不动) 2. 停止送料运转 3. 决定(指示紧急时的避难路线) 4. 开闭阀门(泄水阀·排气) 5. 与生产线分开 6. 内容物的(除去·洗净·置换) 7. 使之无压力 (Pa)(=0G) 8. 检测燃气(气体) 9. 除去周围的可燃物 10. 检测可燃性燃气 11. 残火的确认 (. . . 时间后) 12. 对作业者的教育 13. 与生产线分开 (阀门断开不可) 14. 空气置换 15. 检测氧气 16. 继续排气 17. 主电源开关 (断开、上锁、投入禁止表示) 18. 控制电源 (开关、保险丝、插头) 断开 19. 解除控制锁 20. 往手动切换 21. 往旁路切换 22. 信号牌的解除 23. 防止气罐漏气(压缩空气) 24. 气罐内的压力释放 25. 确认残物 </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										作业环境安全确认项目										月日	计划	担当	委托部1	委托部2	委托部3	委托部4	委托部5	委托部6	委托部7	委托部8	委托部9	委托部10	1. 禁牌 2. 指定牌 3. 退牌 4. 无 氏名										记号															1. 停止回转部分运转(惯性旋转完全停止不动) 2. 停止送料运转 3. 决定(指示紧急时的避难路线) 4. 开闭阀门(泄水阀·排气) 5. 与生产线分开 6. 内容物的(除去·洗净·置换) 7. 使之无压力 (Pa)(=0G) 8. 检测燃气(气体) 9. 除去周围的可燃物 10. 检测可燃性燃气 11. 残火的确认 (. . . 时间后) 12. 对作业者的教育 13. 与生产线分开 (阀门断开不可) 14. 空气置换 15. 检测氧气 16. 继续排气 17. 主电源开关 (断开、上锁、投入禁止表示) 18. 控制电源 (开关、保险丝、插头) 断开 19. 解除控制锁 20. 往手动切换 21. 往旁路切换 22. 信号牌的解除 23. 防止气罐漏气(压缩空气) 24. 气罐内的压力释放 25. 确认残物																					
特别					委托部门																																																																																																																		
非定常作业	一般	非定常作业	其他作业	部长	科长	主管	担当																																																																																																																
作业环境安全确认项目										月日	计划	担当	委托部1	委托部2	委托部3	委托部4	委托部5	委托部6	委托部7	委托部8	委托部9	委托部10																																																																																																	
1. 禁牌 2. 指定牌 3. 退牌 4. 无 氏名										记号																																																																																																													
1. 停止回转部分运转(惯性旋转完全停止不动) 2. 停止送料运转 3. 决定(指示紧急时的避难路线) 4. 开闭阀门(泄水阀·排气) 5. 与生产线分开 6. 内容物的(除去·洗净·置换) 7. 使之无压力 (Pa)(=0G) 8. 检测燃气(气体) 9. 除去周围的可燃物 10. 检测可燃性燃气 11. 残火的确认 (. . . 时间后) 12. 对作业者的教育 13. 与生产线分开 (阀门断开不可) 14. 空气置换 15. 检测氧气 16. 继续排气 17. 主电源开关 (断开、上锁、投入禁止表示) 18. 控制电源 (开关、保险丝、插头) 断开 19. 解除控制锁 20. 往手动切换 21. 往旁路切换 22. 信号牌的解除 23. 防止气罐漏气(压缩空气) 24. 气罐内的压力释放 25. 确认残物																																																																																																																							
工程 执行地 件名 场所 危险原因 坠落 物体 有毒气体 火灾类 高温 高压 缺氧 明火 间接火 高处作业 动火 图纸 流程图 图纸流程图記入 不要转承认 印 No. 为了营造安全作业的环境而制定的实施作业的作业指导书 作业者 作业終了 担当者																																																																																																																							

工事期间，委托部门、工事管理部门、施工单位分别对“能否确保每日安全的作业环境”而进行确认的作业票。

附表 3 工事安全票 (C 票)

[C-1 票 作业预定票] / [C-2 票 工事安全对策确认票]：用于工事管理部门、委托部门确认、施工单位所实施的工事内容、工事方法、作业危险性，必要的安全指导·指示，开工前作业预定的确认·许可，开工后作业方法的安全确认以及作业许可的作业票。



工事安全票 (C票)

工事安全票 区分: I <input type="radio"/> II <input type="radio"/> III <input type="radio"/> 添付 ()		1. 作業予定票 (着工・着手届) (□一般・□特定・□内規) (C-1票)					注記) 1. 特定作業-1 以及-2、需要工事安全管理者确认																
工事安全管理者 区分: I <input type="radio"/> II <input type="radio"/> III <input type="radio"/> 添付 ()																							
工	件名	公司名			工事管理部门記入 对应的用〇标示 ★印: 需相关部门确认																		
	场所	現場管理者			使用场所和动火区分 种 类 一般区域 危险区域 特别区域 名称 内容 一般区域 危险区域 特别区域 明 A 级动火 电 弧 焊 接 ★ ★ ★ 气 体 焊 接 ★ ★ ★ 燃 烧 以 外 的 动 火 ★ ★ ★ 水 花 D 级动火 打 磨、 冲 击 水 花 △ ★ ★ 加 热 E 级动火 机 器 加 热 △ △ ★																		
事	合同号	工事監督者			危险作业识别, 对应的用〇标示 (施工单位) 动火作业 快 旋 高 吊 屏 挖 机 可 A D E 近 转 脚 残 气 明 燃 機 手 架 梁 装 割 燃 火 气 带 磨 处 处 作 作 作 花 电 物 作 作 作 作 热 体 作 作 作 作 业 品 备 拆 拆 拆 拆 业 品 品 备 备 备 备																		
	期 間	作業指揮者			气体 浓度 度 体																		
作	主要的工事内容 (明确范围、作业方法)				工事安全管理者		相关部门		委托部门		工事管理部門		作业结束完工时 〇工事后的整理整顿确认 (电源、高压气阀等) 〇动火作业后的熄火确认 (第一次: 作业完成后; 第二次: 作业完成30分钟后; 第三次: 危险区域以上场所, 作业完成120分钟后)										
					保 護 具		平 面 鏡 視		护 目 鏡		面 罩		〇: 一贯佩戴 √: 携带, 必要时佩戴 防 塵 手 套 防 全 口 罩 地 盤 手 套 安 全 帶 耐 熱 安 全 鞋 耳 塞 卫 生 防 护 罩 长 袖 作 业 服										
業					相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施										
													〇: 原则上实施 △: 有可能实施										
予	月	時間	主要的工事内容			相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
														〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
定	月	時間	主要的工事内容			相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
														〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
(/)	月	時間	主要的工事内容			相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
														〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
着	月	時間	主要的工事内容			相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
														〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
工	月	時間	主要的工事内容			相关人员		相关部门		委托部门		工事管理部門		〇: 原则上实施 △: 有可能实施									
														〇: 原则上实施 △: 有可能实施									

附表 4 设备重要度和保全方式

作为设备重要度评价结果的「设备重要度等级」和「保全方式」的设定, 参考下表实施。
 另外, 表中记号的意思如下所述。

- : 原则上实施
- △: 有可能实施

设备重要度等级	保全方式	修理整備方式				檢 查 方 式				备注
		TBM	CBM	BDM	SDI	定期診断 (使用検査机 器診断)	OSI			
							OLI	日常検査 (点检) 製造 Co-Mo		
回转机器 (含马达)	特A	○	○	○	○	○	△	○	△	特A倾向于 OLI。
	A	○	○	○	○	○	○	○	○	
	B	○	○	○	○	○	○	○	○	
静止机器	特A	○	△	○	○	○	△	○	△	
	A	○	○	△	○	○	○	○	○	
	B	○	△	○	○	○	○	○	○	
配管・阀 (含密封垫片)	特A	○ (阀·密封件)	○ (配管)	△	○	○ (配管)	△	○	△	
	A	○ (阀·密封件)	○ (配管)	△	○	○ (配管)	○	○	○	
	B	○	△	○	△	○	○	○	○	
电气机器 (含变配电设备)	特A	○	○	○	○	○	△	○	△	
	A	○	○	○	○	○	○	○	○	
	B	○	△	○	○	○	○	○	○	
计装机器	特A	○	△→ (今后) ○	○	○	△→ (今后) ○	△	○	△	
	A	○	△→ (今后) ○	○	○	△→ (今后) ○	○	○	○	
	B	○	○	○	○	○	○	○	○	
	C	△	○	○	○	○	○	○	○	

(术语说明)

- ・ TBM: Time Based Maintenance
- ・ CBM: Condition Based Maintenance

- ・ BDM: Break Down Maintenance
- ・ SDI: Shut Down Inspection

- ・ OSI: On Stream Inspection
- ・ OLI: On Line Inspection



附表 5 故障原因分析书

故障原因分析书

发布	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	设计要因	<input type="checkbox"/>	有	<input type="checkbox"/>	无
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	加工要因	<input type="checkbox"/>	有	<input type="checkbox"/>	无
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	施工要因	<input type="checkbox"/>	有	<input type="checkbox"/>	无

*** 设备科

部长	科长	主管	担当

设备名	重要度	故障分类	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
故障件名			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
发生	年 月 日 时 分	修 复	年 月 日 时 分	<input type="checkbox"/>

[故障状况]	[略图]	[修复处置]																																
[故障原因]		[改善对策]																																
[故障前的保全实施状况]	<table border="1"> <tr> <td>设置年月</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整备方式</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>检查方式</td> <td>(保全)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>润滑方式</td> <td>(制造)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>停止时间</td> <td>Hr</td> <td>作业时间</td> </tr> <tr> <td>作业金额</td> <td>元</td> <td>本社时间</td> </tr> <tr> <td>损害</td> <td></td> <td>他社时间</td> </tr> </table>	设置年月			整备方式			检查方式	(保全)		润滑方式	(制造)		停止时间	Hr	作业时间	作业金额	元	本社时间	损害		他社时间	[向保全系统的反馈]											
设置年月																																		
整备方式																																		
检查方式	(保全)																																	
润滑方式	(制造)																																	
停止时间	Hr	作业时间																																
作业金额	元	本社时间																																
损害		他社时间																																
T M Q 工种 工场	<table border="1"> <tr> <td>机器号码</td> <td>机器名称</td> <td>呼出</td> <td>详细</td> <td>发现</td> <td>现象</td> <td>特记(备注)</td> <td>基准化</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>部大</td> <td></td> <td>原因</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>部中</td> <td></td> <td>特点</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>部小</td> <td></td> <td>设置</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	机器号码	机器名称	呼出	详细	发现	现象	特记(备注)	基准化				部大		原因		<input type="checkbox"/>				部中		特点		<input type="checkbox"/>				部小		设置		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 要 <input type="checkbox"/> 否
机器号码	机器名称	呼出	详细	发现	现象	特记(备注)	基准化																											
			部大		原因		<input type="checkbox"/>																											
			部中		特点		<input type="checkbox"/>																											
			部小		设置		<input type="checkbox"/>																											

附表 6 设备管理台账

XXXX设备管理台账

生产线	设备名称	特种设备	设备ID编码	资产编码	规格型号	生产厂家	出厂日期	出厂编号	总功率(kw)	主要技术参数	使用部门	维护部门	现行状态	生产影响(10分)	品质影响(10分)	维修难度(5分)	使用年限(5分)	安全影响(10分)	环境影响(10分)	总分	重要度	备注	
1#														10	5	5	5	5	10	40	A		
														5	10	5	5	5	10	40	A		
																				0	C		
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	
																					0	C	



★计划保全体系推行、企业设备价值倍增高级研修班

公开课课纲

附表7 中长期保全计划

管理No.		名称	精度	年度																																				備考	
				2013年度												2014年度												2015年度													
				4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3		
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					
				○																																					

附表8 机器管理基准 样式-1

(机械・电气・公用)

机器别管理基准

< 样式 - 1 >

Tag No	重要度	(制定) /		/
机器名称		/	/	/

No	部位或者 辅机名	部位 重要度	保全 方式	定 期 检 查 诊 断		定 期 修 理 整 备		日 常 点 检 C o - M o		资 料 No.
				内 容	周 期	内 容	周 期	内 容	周 期	



附表9 机器管理基准 样式-2

(3 / 3)

(事例)

	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">机器管理基准</div>													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Tag No</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">重要度</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">机器名称</td> <td></td> </tr> </table>	Tag No	重要度	机器名称		< 样式-2 >	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">[制定]</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">/</td> <td style="width: 25%;"></td> <td style="width: 25%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">/</td> <td></td> <td style="text-align: center;">/</td> <td></td> </tr> </table>	[制定]	/			/		/	
Tag No	重要度													
机器名称														
[制定]	/													
/		/												
部位或者辅机名	管理指标	管 理 基 准	备 考 (偏离基准值的故障想定等)											

※ 颁发证书

- 1、培训结束后考试合格主办方颁发认定书 (参考样本) ;
- 2、每年一次由日本能率协会就《计划保全士》《自主保全士》认证考试并发证。

